

CATÁLOGO TÉCNICO

MAXBelt[®]
CORREIAS TRANSPORTADORAS

Pesquisa e inovação gerando soluções de alta performance

A qualidade e desempenho das soluções em correias MAXBELT® têm sua origem na verdadeira composição de materiais de alto padrão, que permite oferecer alta resistência e durabilidade mesmo diante das mais severas condições de transporte de materiais em larga escala.

O compromisso MAXBELT® com produtos de alta performance é resultado da dedicação contínua do departamento de Pesquisa & Inovação da empresa, onde o conhecimento e a qualidade se aliam na busca pelas melhores soluções para os clientes.

Atualmente os produtos MAXBELT® atendem, de maneira especializada, diferentes demandas dos setores produtivo e logístico do mercado, abrangendo segmentos como Mineração, Siderurgia, Portos, Cimenteira, Agronegócio e outros.

Carcças

Utilizando fios de alta resistência, as carcaças MAXBELT® são confeccionadas em Poliéster/Nylon (MB), Nylon/Nylon (MBN) e Poliéster/Nylon/Nylon (SWE).

As carcaças MAXBELT® possuem lonas estabilizadas termicamente através de tecnologia que garante ótima estabilidade dimensional, proporcionando:

- Resistência às mais severas e adversas condições de trabalho;
- Elevada absorção e resistência a impactos;
- Flexibilidade e máxima resistência à fadiga;
- Excelente adesão entre componentes;
- Resistência a mofo e umidade;
- Bordas cortadas e/ou protegidas.

Tipos de coberturas de borracha

Visando suportar a presença de materiais abrasivos, elementos químicos deteriorantes, óleos variados e altas temperaturas, as coberturas de borracha das correias MAXBELT® têm como função proteger a carcaça, conferindo maior durabilidade ao produto e menor custo final por tonelada transportada.

Este material apresenta todas as especificações técnicas e práticas para que o cliente reconheça, diante dos materiais abrasivos e condições nas quais executa suas atividades, o produto que melhor se adequa às suas necessidades.

Diante do conhecimento das características dos materiais a serem transportados, a MAXBELT® conta também com um corpo técnico especializado, pronto para atender e recomendar as melhores soluções em coberturas e carcaças, a fim de proporcionar ao cliente o máximo rendimento do produto.

LINHA DE PRODUTOS HIGH PERFORMANCE

Quando a alta resistência é um fator mais do que essencial, a MAXBELT® disponibiliza uma linha completa de correias especiais, todas projetadas para operar sob condições severas, retardando ao máximo o aparecimento de cortes e rasgos.

BREAKER® - A linha com Breaker Metálico e Aramida foi desenvolvida para aplicações nas quais o material transportado ou as condições do equipamento favorecem a incidência de cortes ou rasgos, que reduzem significativamente a vida útil da correia.

STEEL MAX PROTECT® - Cobertura composta por malha de aço de alta resistência que permite sua montagem na cobertura superior e inferior da correia. A STEEL MAX PROTECT® oferece proteção extra para a carcaça contra cortes e rasgos, só não sendo recomendada para equipamentos que possuam detectores de metais.



ARAMIDA MAX PROTECT® - O diferencial deste produto reside em sua eficácia ao aliar resistência a perfuração e cortes à sua capacidade de operar em meio a equipamentos com detectores de metal sem gerar interferências.



INDICADOR DE DESGASTE®

O Indicador de Desgaste® é um item de segurança criado e patenteado pela MAXBELT® com o intuito de auxiliar o cliente na correta gestão da substituição da correia (substituição programada).

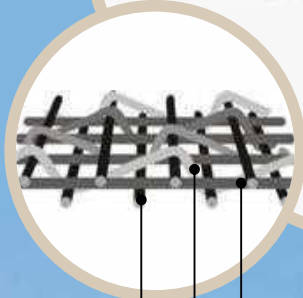
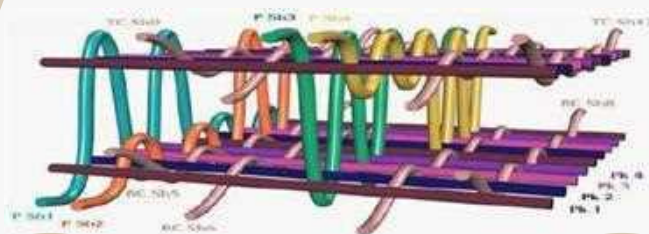
Além de facilitar esse tipo de operação, o indicador oferece a possibilidade do profissional responsável definir o ponto de segurança que melhor se adequa às características de sua atividade.



Correias Transportadoras Straight Warp®

- 1- Alta resistência com baixo alongamento no transporte de grandes cargas
- 2- Grande resistência a cortes longitudinais
- 3- Ótimo acabamento combinado com excelente suporte de carga
- 4- Resistência a impactos muito acima das correias convencionais

O conceito STRAIGHT WARP® (fio de urdume reto)



Urdume reto (poliéster)

Fio atador (nylon)

Trama (nylon)

Correias **MAXBELT AUTOCENTRANTE®**

Para atender as demandas de clientes que exigem, como quesito principal, o alinhamento preciso das correias em sua estrutura de transporte, a MAXBELT® desenvolveu a carcaça das correias AUTOCENTRANTE®. Este produto é capaz de oferecer um efeito autocentralizado único, que permite mais qualidade e segurança em linhas de transportes especializadas.

As correias AUTOCENTRANTE® foram projetadas para o uso em condições críticas de trabalho, como:

- Transportadores reversíveis de difícil alinhamento;
- Alimentação móvel de difícil centralização de carga (retomadoras, stacker, empilhadeiras e outros);
- Transportadores com problemas estruturais de difícil correção.



Outras coberturas poderão ser disponibilizadas. Consulte a MAXBELT® e obtenha a melhor recomendação para o seu tipo de negócio.

APLICAÇÕES	® COBERTURAS
· Siderúrgicas	· HD-MINERAÇÃO®
· Mineração em geral	· HD®
· Agregados	· HDS®
· Cimenteiras	· HDS-EXTREME®
· Indústria química e de fertilizantes	· LD®
· Processamento de minérios	· LD-MINA®
· Transportadores terrestres	· SHT®
· Portos	· SHT-SUPER®
· Salineiras	· FOR®
· Transportadores reversíveis	

Informação técnica

A descentralização em transportadores pode causar o desalinhamento nas correias, desajuste que pode causar certos problemas, por exemplo entupimento, redução na produção e deterioração ou danos na correia transportadora.

Para situações como essas, em que existe uma consequente e drástica redução da vida útil das correias, a MAXBELT® desenvolveu a correia **AUTOCENTRANTE®**, produto que se alinha automaticamente ao transportador sem exigir nenhuma modificação ou acessório especial.



Principais vantagens presentes nas correias MAXBELT AUTOCENTRANTE®

- Operação em meios e equipamentos que não permitem o desalinhamento da correia, visto serem estreitos ou possuírem certas barreiras laterais, bem como periféricos que restringem esses desalinhamentos
- Redução de danos nas bordas da correia
- Excelente centralização em transportadores reversíveis
- Alinhamento em curvas estruturais do transportador
- Aumento da vida útil da correia em função da preservação do alinhamento

Cobertura de Borracha

As coberturas de borracha das correias transportadoras são desenvolvidas para a máxima proteção da carcaça em meio aos diferentes materiais transportados. Sendo assim, no momento da aquisição da correia é de fundamental importância a discriminação de fatores como: condições operacionais de uso, tipos de materiais transportados e suas respectivas características físicas e químicas. Todos esses fatores influenciam na correta especificação do produto para obter sua eficiência máxima.

HD®

Composto desenvolvido para resistir à abrasão, cortes e intempéries, sendo ótima opção para atividades severas e com materiais pontiagudos ou arestas, tais como: minério de ferro, quartzo, granito, calcário, basalto, brita, manganês, coque, escória etc. O composto HD® é recomendado para materiais com picos de temperatura de até 90 °C e atende DIN W (90 mm³).
Peso específico* = 1.16 g/cm³.

HD-MINERAÇÃO®

Cobertura desenvolvida especialmente para atender grandes mineradoras e suas mais rígidas especificações. Produto voltado a oferecer, mesmo diante de mineração pesada, alta resistência a impactos, cortes e abrasão. Com perda máxima por abrasão de 70 mm³, supera em mais de 20% o exigido pela norma DIN W. A HD-MINERAÇÃO® é projetada para operar com picos de temperatura de até 90 °C.

Peso específico* = 1.13 g/cm³.

HDS®

Composto de excelente performance projetado para atender operações severas e de alto impacto, evitando o aparecimento de rasgos. A cobertura HDS foi criada para proporcionar o prolongamento da vida útil da correia, diminuindo, assim, a necessidade de reposição. A HDS® é recomendada para materiais com picos de temperatura de até 90 °C e possui excelente resistência à abrasão, não excedendo 50 mm³ de desgaste máximo.

Peso específico* = 1.11 g/cm³.

HDS-MINERAÇÃO®

Este composto traz a qualidade técnica das coberturas da família HDS®. Oferece excelente desempenho diante de aplicações severas e de alto impacto, unindo propriedades antiestáticas e autoextinguíveis de chama que atendem as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. A HDS-MINERAÇÃO® destaca-se pela alta performance em seu segmento, pois alia segurança operacional com perda máxima por abrasão de 50 mm³.

Peso específico* = 1.16 g/cm³.

HDS-EXTREME®

Cobertura projetada para aplicação em serviços extremamente severos e de alto impacto, proporcionando maior resistência a cortes e arrancamentos. A HDS-EXTREME® é recomendada para materiais com picos de temperatura de até 80 °C e oferece extrema resistência, não excedendo 30 mm³ de perda por abrasão.

Peso específico* = 1.11 g/cm³.

HDS-W®

Cobertura desenvolvida para suportar altos impactos e cortes. Possui desempenho superior em transportadores nos quais a aplicação é extremamente severa, no transporte de toras que atingem a correia em condições desfavoráveis e nas quais o impacto é alto. É projetada para operar com picos de temperatura de 90 °C e atende a norma ARPM 2 (175 mm³).

Peso específico* = 1.12 g/cm³.

HDS-MINA®

Possui propriedades antiestáticas e autoextinguíveis de chama de modo a atender as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. Preservando as vantagens da cobertura HDS®, com perda máxima por abrasão de 50 mm³ e excelente desempenho diante de aplicações severas e de alto impacto, a HDS-MINA® é a solução ideal para aplicações em minas subterrâneas.

Peso específico* = 1.22 g/cm³.

HDS-IMPACT®

Composta pelas qualidades da linha de produtos HDS®, esta cobertura foi especialmente desenvolvida para suportar os rigores das aplicações em britadores primários, nos quais a abrasividade, cortes, rasgos e o forte impacto estão presentes. Também projetada para superar a abrasão máxima definida pela norma DIN W (50 mm³).

Peso específico* = 1.08 g/cm³.

LD®

Resistente e durável em aplicações de alta abrasividade, sujeita a cortes e arrancamentos, assim como a condições severas de trabalho nas quais a cobertura HD® não seja necessária. Mantém boa flexibilidade a baixas temperaturas e é recomendada para materiais como areia, pedregulho, carvão, cimento, fosfato, enxofre, sal, cascalho, calcário, talco, cereais em grãos, madeira, cal etc. Indicada para materiais com picos de temperatura de até 80 °C. Abrasão nível DIN X (120 mm³) e ARPM I.

Peso específico* = 1.17 g/cm³.

LD-MINA®

Cobertura resistente, durável e com boa flexibilidade a baixas temperaturas, voltada a atender aplicações de média abrasividade. Foi projetada para minas subterrâneas, onde são exigidas propriedades antiestáticas e autoextinguíveis de chama. Recomendada para materiais com picos de temperatura de até 80 °C. Atende a categoria nível DIN X (120 mm³) para abrasão e as normas ISO 340 (ASTM D 378-13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica.

Peso específico* = 1.20 g/cm³.

LD-REAÇÃO®

Cobertura desenvolvida para aplicação na indústria de fertilizantes, promovendo maior resistência em meio aos processos de reação química e aos ataques químicos. Também oferece excelente resistência à abrasão e pode ser utilizada em processos de até 120 °C.

Peso específico* = 1.14 g/cm³.

RO®

Composto desenvolvido com resistência moderada, a fim de atender aplicações com impregnação de óleos animais e vegetais, levemente ácidos e básicos. Ótima opção para o transporte de sementes de algodão. Produto recomendado para aplicações com temperatura de até 90 °C.

Peso específico* = 1.20 g/cm³.

GRÃO®

Composto com boa resistência a óleo, especialmente desenvolvido para o transporte de grãos, cereais, farelo peletizado e outros. Conta com propriedades autoextinguíveis de chama e antiestáticas, própria para uso em silos, armazéns e corredores portuários. Sua composição lhe permite atuar em temperaturas de até 90 °C, atendendo as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica.

Peso específico* = 1.20 g/cm³.

GRÃO-SUPREME®

Cobertura de qualidade superior para condições extremas de transporte de farelo, torta de soja, grãos, DDG e DDGS com até 20% de óleo em sua composição. Além disso, é resistente à ação de produtos ácidos e alcalinos, como inseticida e agrotóxicos, e também ao calor, suportando temperaturas de até 120 °C. Atende as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica.

Peso específico* = 1.30 g/cm³.

GRÃO-EXTREME®

Alia propriedades antiestáticas e autoextinguíveis de chama de modo a atender as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. Preservando as vantagens da tradicional cobertura GRÃO® e associada a uma perda máxima por abrasão de 50 mm³, a GRÃO-EXTREME® é a solução ideal para aplicações em Terminais Portuários.

Peso específico* = 1.20 g/cm³.

SBK®

Cobertura projetada para atender o transporte em Terminais e Corredores portuários, suportando temperaturas de até 80 °C. Possui boa resistência à abrasão (120 mm³) e atende as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica.

Peso específico* = 1.22 g/cm³.

Cobertura de Borracha

HOR®

Produto desenvolvido para oferecer excelente resistência no transporte de produtos com alta presença de óleos minerais e vegetais, ureia e outros elementos com severas condições de acidez. Cobertura com boa resistência à abrasão e adequada para o transporte de materiais com temperatura de até 120 °C. Também recomendada para peças metálicas banhadas em óleo, torta de soja, gorduras animais ou vegetais, adubos, fertilizantes em geral e inseticidas. Peso específico* = 1.22 g/cm³.

HOR-SUPREME®

Possui as mesmas características do composto HOR®, ou seja: detém excelente resistência no transporte de materiais com presença de óleos minerais e vegetais com severas condições de acidez. Ainda, possui resistência ampliada à abrasão e suporta temperaturas de até 125 °C. Cobertura destinada ao transporte de torta verde, torta de soja e outros. Peso específico* = 1.22 g/cm³.

FOR®

Cobertura com as qualidades necessárias para o transporte de fertilizantes, altamente resistente a óleos. Possui propriedades antiestáticas e autoextinguíveis de chama, podendo suportar temperaturas de até 120 °C. Atende as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. Peso específico* = 1.28 g/cm³.

ORANGE®

Projetada para atender o transporte de cítricos, em especial, a laranja. Este composto possui proteção aos ácidos presentes nas cascas das frutas antes que sejam espremidas e pode operar em temperaturas de até 120 °C. Peso específico* = 1.22 g/cm³.

ORANGE-HT®

Cobertura especialmente desenvolvida para o transporte de derivados de cítricos. Sua composição possui alta resistência à ação do elemento D'limonene, com temperaturas que atinjam até 120 °C com picos de até 140 °C. Peso específico* = 1.22 g/cm³.

PINNUS®

Composto desenvolvido para proporcionar excelente resistência à abrasão e cortes. Essa cobertura também ganha destaque pela sua capacidade de evitar contaminação e deterioração provenientes das resinas contidas nas lascas e cavacos da madeira pinus. Peso específico* = 1.18 g/cm³.

SHT®

Cobertura especialmente projetada para evitar rachaduras ou endurecimentos que possam ser provocados por materiais abrasivos finos e quentes. Também possui alta resistência ao calor, podendo ser aplicado no transporte de materiais com temperatura de até 150 °C. Ideal para aplicações com cinzas, negro de fumo, coque, escória, areia de fundição, clínquer, cimento e metais fundidos. Peso específico* = 1.19 g/cm³.

SHT-SUPER®

Detém as mesmas qualidades e características do modelo SHT®, ou seja: foi projetada para oferecer mais resistência ao calor, podendo atuar em temperaturas de até 150 °C sem apresentar rachaduras ou endurecimento durante sua aplicação. Ainda, sua composição lhe permite performance superior em relação a resistência à abrasão. Peso específico* = 1.19 g/cm³.

NOTA: a fim de obter máxima vida útil para os compostos SHT® e SHT-SUPER®, recomendamos as seguintes espessuras mínimas para cobertura superior:

- Temperatura do material até 90 °C – 3/16" (4.8 mm)
- Temperatura do material de 91 °C a 110 °C – 1/4" (6.4 mm)
- Temperatura do material de 111 °C a 130 °C – 5/16" (8.0 mm)
- Temperatura do material de 131 °C a 150 °C – 3/8" (9.5 mm)

SH-EPDM®

O destaque dessa cobertura reside na sua capacidade especial de oferecer máxima resistência tanto diante de materiais abrasivos como a altas temperaturas, podendo ser aplicada em atividades que atinjam até 204 °C. É frequentemente utilizada no transporte de materiais como clínquer, sinter, pellets de ferro, areia de fundição etc. Peso específico* = 1.14 g/cm³.

NOTA: a fim de obter máxima vida útil para este composto, recomendamos as seguintes espessuras mínimas para cobertura superior:

- Temperatura do material até 160 °C – 1/4" (6.4 mm)
- Temperatura do material de 161 °C a 180 °C – 5/16" (8.0 mm)
- Temperatura do material de 181 °C a 204 °C – 3/8" (9.5 mm)

UNDER EXTREME®

Cobertura projetada para atender condições extremas em qualquer aplicação no setor de Mineração. Possui propriedades antiestáticas e excelente resistência à abrasão. Desenvolvida para oferecer máxima condição de segurança em minas subterrâneas. Seu composto é autoextinguível, atendendo ao rígido teste de chama conforme MSHA CFR parte 14. Peso específico* = 1.51 g/cm³.

COMPOSTOS																				
	HD	HD-MINERAÇÃO	HDS	HDS-MINERAÇÃO	HDS-EXTREME	HDS W	HDS-MINA	HDS-IMPACT	LD	LD-MINA	RO	GRÃO	GRÃO-SUPREME	HOR	HOR-SUPREME	GRÃO-EXTREME	LD-REACÃO	SHT	SHT-SUPER	SH-EPDM
Agrícola																				
Asfalto																				
Alumínio																				
Cana																				
Carvão																				
Cerâmicas																				
Cítricos																				
Cimenteiras/concreteiras																				
Fertilizantes																				
Fundições/metalúrgicas																				
Grãos																				
Madeiras																				
Mineração																				
Movimentação de caixas																				
Papel e celulose																				
Pedreiras																				
Peletização																				
Porto de areia																				
Porto de grão																				
Porto de minério																				
Salineiras																				
Siderúrgicas																				
Açúcar/Terminal/manuseio																				
Vidro																				

Correias Transportadoras



Correias transportadoras MB (Poliéster/nylon)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	MB 140/2	MB 140/3	MB 220/2	MB 220/3	MB 220/4	MB 220/5	MB 320/3	MB 320/4	MB 420/3	MB 420/4	MB 420/5	MB 500/3	MB 500/4	MB 500/5	MB 500/6
Tensão admissível (kN/m)	28	42	44	66	88	110	96	128	126	168	210	150	200	250	300
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura)	160	240	251	377	502	627	548	730	718	958	1197	855	1140	1425	1720
Espessura da carcaça (mm) ± 1.0 mm	2.2	3.8	2.6	4.3	6.0	7.7	5.5	7.6	6.0	8.2	10.5	7.5	10.0	12.7	15.4
Peso aproximado da carcaça (kg/m²) ± 10%	2.3	4.2	2.5	4.3	6.2	8.0	5.6	8.0	6.6	9.3	12.0	7.8	10.7	13.6	16.5

Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)

Tensão	Acima de 61%	300	400	450	500	600	750	600	750	750	900	1050	900	1050	1200	1350
	31% a 60%	250	300	400	450	500	600	500	600	650	750	900	750	900	1000	1200
	Até 30%	200	250	300	400	450	500	400	500	500	600	750	600	750	900	1000
	Tambores de cauda e desvio	200	250	300	400	450	500	400	500	500	600	750	600	750	900	1000

Largura mínima da correia para acamamento (mm/pol.)

Ângulo dos roletes	20°	310/12	460/18	400/16	610/24	760/30	760/30	610/24	915/36	760/30	915/36	1065/42	915/36	1065/42	1220/48	1400/54
	30°/35°	360/14	500/20	460/18	610/24	760/30	915/36	760/30	915/36	760/30	915/36	1065/42	915/36	1065/42	1220/48	1400/54
	45°	500/20	760/30	610/24	760/30	915/36	915/36	915/36	1065/42	915/36	1065/42	1220/48	1065/42	1220/48	1220/48	1400/54

Largura máxima da correia para acamamento (mm/pol.)

Transportador com roletes ângulo 20°

0 ~ 800 kg/m³	1065/42	1370/54	1370/54	1830/72	2135/84	2135/84	2000/78	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
800 ~ 1600 kg/m³	915/36	1220/48	1220/48	1675/66	1830/72	2135/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
1600 ~ 2400 kg/m³	760/30	1065/42	1065/42	1370/54	1675/66	1830/72	1675/66	1830/72	1830/72	2200/84	2200/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
2400 ~ 3200 kg/m³	610/24	915/36	915/36	1370/54	1525/60	1675/66	1525/60	1675/66	1675/66	2200/84	2200/84	1675/66	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84

Transportador com roletes ângulo 35°

0 ~ 800 kg/m³	915/36	1220/48	1220/48	1675/66	1830/72	2135/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
800 ~ 1600 kg/m³	760/30	1065/42	1065/42	1370/54	1675/66	1830/72	1675/66	2200/78	1830/72	2200/84	2200/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
1600 ~ 2400 kg/m³	760/30	915/36	915/36	1220/48	1525/60	1575/66	1525/60	1675/66	1675/66	2200/84	2200/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
2400 ~ 3200 kg/m³	500/20	810/32	810/32	1220/48	1370/54	1525/60	1370/54	1525/60	1525/60	1830/72	2200/84	1525/60	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84

Transportador com roletes ângulo 45°

0 ~ 800 kg/m³	760/30	1065/42	1065/42	1525/60	1830/72	2135/84	1675/66	2000/78	1830/72	2200/84	2200/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
800 ~ 1600 kg/m³	610/24	915/36	915/36	1220/48	1525/60	1830/72	1525/60	1830/72	1525/60	2200/84	2200/84	1525/60	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
1600 ~ 2400 kg/m³	500/20	760/30	760/30	1065/42	1370/54	1525/60	1370/54	1525/60	1370/54	1830/72	2200/84	1525/60	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
2400 ~ 3200 kg/m³	500/20	760/30	610/24	1065/42	1220/48	1525/60	1220/48	1370/54	1220/48	1525/60	1830/72	1370/54	1830/72	1830/72	1830/72	2200/84

Curso do esticador a partir da distância entre centros (percentual)

Tipo de esticador	% da tensão admissível			
	Emendas vulcanizadas		Emendas mecânicas	
	100%	75% ou menos	100%	75% ou menos
	Parafuso	3%	2.5%	1.5%
Automático		3%	1.5%	1%



Correias transportadoras MBN (Nylon/nylon)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	MBN 160/2	MBN 240/2	MBN 240/3	MBN 240/4	MBN 350/3	MBN 350/4
Tensão admissível (kN/m)	32	48	72	96	105	140
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura)	180	270	410	550	600	800
Espessura da carcaça (mm) ± 1.0 mm	2.3	2.5	4.2	6.0	5.7	7.8
Peso aproximado da carcaça (kg/m ²) $\pm 10\%$	2.7	2.9	4.4	6.3	5.8	8.1

Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)

Tensão	Acima de 61%	330	450	500	600	600	750
	31% a 60%	200	400	450	500	500	600
	Até 30%	160	300	400	450	400	500
	Tambores de cauda e desvio	160	300	400	450	400	500

Largura mínima da correia para acamamento (mm/pol.)

Ângulo dos roletes	20°	360/14	460/18	610/24	760/30	760/30	915/36
	30/35°	360/14	460/18	610/24	760/30	760/30	915/36
	45°	500/20	610/24	760/30	915/36	915/36	1065/42

Largura mínima da correia para acamamento (mm/pol.)

Transportador com roletes ângulo 20°

0 ~ 800 kg/m ³	1065/42	1370/54	1830/72	2135/84	2135/84	2135/84
800 ~ 1600 kg/m ³	915/36	1220/48	1830/72	2135/84	2135/84	2135/84
1600 ~ 2400 kg/m ³	760/30	1065/42	1525/60	1830/72	1830/72	2135/84
2400 ~ 3200 kg/m ³	610/24	915/36	1370/54	1525/60	1525/60	1830/72

Transportador com roletes ângulo 35°

0 ~ 800 kg/m ³	915/36	1220/48	1830/72	2135/84	2135/84	2135/84
800 ~ 1600 kg/m ³	760/30	1065/42	1525/60	1830/72	1830/72	2135/84
1600 ~ 2400 kg/m ³	760/30	915/36	1370/54	1525/60	1525/60	1830/72
2400 ~ 3200 kg/m ³	500/20	760/30	1220/48	1370/54	1370/54	1525/60

Transportador com roletes ângulo 45°

0 ~ 800 kg/m ³	915/36	1065/42	1525/60	1830/72	1830/72	2135/84
800 ~ 1600 kg/m ³	610/24	915/36	1370/54	1525/60	1525/60	1830/72
1600 ~ 2400 kg/m ³	500/20	760/30	1220/48	1370/54	1370/54	1525/60
2400 ~ 3200 kg/m ³	500/20	610/24	1065/42	1220/48	1220/48	1370/54

Curso do esticador a partir da distância entre centros (percentual)

Tipo de esticador	% da tensão admissível			
	Emendas vulcanizadas		Emendas mecânicas	
	100%	75% ou menos	100%	75% ou menos
	Parafuso	4%	3%	1.5%
Automático	5%	5%	2.0%	1.5%

Correias Transportadoras Straight Warp®



Correias transportadoras SW (Poliéster)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	SW 400	SW 600	SW 800	SW 900	SW 900/2
Tensão admissível (kN/m)	40	60	80	90	90
Espessura da carcaça (mm) ± 1.0 mm	2.70	3.50	3.85	4.30	5.95
Peso aproximado da carcaça (kg/m ²) $\pm 10\%$	6.33	8.78	9.56	10.72	12.66
Classificação de impacto (Kgm)	87	127	162	190	216

Diâmetro mínimo das polias (mm)

Tensão	81% a 100%	400	450	500	500	600
	61% a 80%	350	400	450	450	500
	Até 60%	300	350	400	400	450

Largura mínima da correia para acamamento (mm)

Ângulo dos roletes	20°	400	500	600	600	600
	35°	500	600	750	750	750
	45°	600	750	900	900	900

Largura máxima da correia conforme o peso específico do material a ser transportado (mm)

Transportador com roletes ângulo 20°

0 ~ 600 kg/m ³	1500	1800	2200	2200	2200
650 ~ 1300 kg/m ³	1200	1650	1800	1800	2200
1300 ~ 1900 kg/m ³	1000	1500	1650	1800	2200
1900 ~ 3200 kg/m ³	900	1200	1500	1650	1800

Transportador com roletes ângulo 35°

0 ~ 600 kg/m ³	1200	1650	1800	1800	2200
650 ~ 1300 kg/m ³	900	1350	1500	1650	1800
1300 ~ 1900 kg/m ³	900	1200	1350	1500	1650
1900 ~ 3200 kg/m ³	750	1000	1200	1350	1500

Transportador com roletes ângulo 45°

0 ~ 600 kg/m ³	1000	1350	1500	1650	1800
650 ~ 1300 kg/m ³	900	1200	1350	1500	1800
1300 ~ 1900 kg/m ³	750	1000	1200	1350	1500
1900 ~ 3200 kg/m ³	600	900	1000	1200	1350

Correias Elevadoras SW Poliéster

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	SW 400 1 LONA	SW 600 1 LONA	SW 800 1 LONA	SW 900 1 LONA	SW 900 2 LONAS
Tensão admissível em (kN/m) GRÃOS	33	48	65	77	77
Tensão admissível (kN/m) INDUSTRIAL	30	43	58	70	70

Diâmetro mínimo das polias (mm/pol.)

Tensão	Tipo de polias	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol
	81% a 100%	400	16	450	18	500	20	500	20	600	24
	Entre 61% a 80%	350	14	400	16	450	18	450	18	500	20
	Até 60%	300	12	350	14	400	16	400	16	450	18
	Máxima projeção de boca das canecas (mm/pol.)										
	Elevadores centrífugos	200	8	250	10	250	10	250	10	300	12
	Elevadores contínuos	175	7	230	9	250	10	300	12	325	13

Correias Elevadoras



Correias Elevadoras MB 2200 (Poliéster/nylon)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 2200 3 LONAS	MB 2200 4 LONAS	MB 2200 5 LONAS	MB 2200 6 LONAS
Tensão admissível (kN/m) - Grãos		45	60	75	90
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Grãos		257	343	428	514
Tensão admissível (kN/m) - Industrial		40	54	67	81
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Industrial		228	308	383	463
Projeção máxima canecas (mm) - Grãos	MATERIAL ATÉ 1 t/m³	200	250	250	250
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	180	230	250	280
Peso material < 1.6 t/m³ - Granulometria < 25 mm	CONTÍNUA	180	230	250	280
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	150	200	230	230
Peso material < 1.6 t/m³ - Granulometria < 50 mm	CONTÍNUA	150	200	230	230
Espessura aproximada da carcaça ± 1.0 mm	(mm)	4.3	6.0	7.2	8.8
Peso aproximado da carcaça ± 10%	Kg/m²	4.3	6.2	8.2	10.1
Peso aproximado cobertura LD - 1/32" (0.8 mm) ± 10%	Kg/m²	0.93	0.93	0.93	0.93
Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)					
% - Tensão admissível	Acima de 61% a 80%	500	630	750	900
	41% a 60%	450	500	630	750
	Até 40%	400	450	500	630

Correias Elevadoras MB 2500 (Poliéster/nylon)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 2500 3 LONAS	MB 2500 4 LONAS	MB 2500 5 LONAS	MB 2500 6 LONAS
Tensão admissível (kN/m) - Grãos		57	76	95	114
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Grãos		325	434	542	651
Tensão admissível (kN/m) - Industrial		49	65	81	98
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Industrial		280	371	463	560
Projeção máxima canecas (mm) - Grãos	MATERIAL ATÉ 1 t/m³	230	250	280	280
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	230	250	280	300
Peso material < 1.6 t/m³ - Granulometria < 25 mm	CONTÍNUA	230	280	300	300
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	230	230	230	250
Peso material < 1.6 t/m³ - Granulometria < 50 mm	CONTÍNUA	230	230	250	250
Espessura aproximada da carcaça ± 1.0 mm	(mm)	4.5	6.4	8.6	9.7
Peso aproximado da carcaça ± 10%	Kg/m²	4.5	6.4	8.6	10.5
Peso aproximado cobertura LD - 1/32" (0.8 mm) ± 10%	Kg/m²	0.93	0.93	0.93	0.93
Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)					
% - Tensão admissível	Acima de 61% a 80%	630	750	950	1050
	41% a 60%	500	630	750	950
	Até 40%	450	500	630	750

Correias Elevadoras MB 3000 (Poliéster/nylon)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 3000 3 LONAS	MB 3000 4 LONAS	MB 3000 5 LONAS	MB 3000 6 LONAS
Tensão admissível (kN/m) - Grãos		75	100	125	150
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Grãos		428	571	714	857
Tensão admissível (kN/m) - Industrial		67	90	112	134
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Industrial		383	514	640	765
Projeção máxima canecas (mm) - Grãos	MATERIAL ATÉ 1 t/m³	250	280	300	360
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	250	280	300	330
Peso material < 1.6 t/m³ - Granulometria < 25 mm	CONTÍNUA	250	300	360	400
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	230	250	280	300
Peso material < 1.6 t/m³ - Granulometria < 50 mm	CONTÍNUA	230	280	300	300
Espessura aproximada da carcaça ± 1.0 mm	(mm)	5.5	7.6	9.2	11.2
Peso aproximado da carcaça ± 10%	Kg/m²	5.2	7.4	9.6	11.8
Peso aproximado cobertura LD - 1/32" (0.8 mm) ± 10%	Kg/m²	0.93	0.93	0.93	0.93
Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)					
% - Tensão admissível	Acima de 61% a 80%	630	800	1050	1150
	41% a 60%	500	630	800	1050
	Até 40%	450	500	630	800

Correias Elevadoras



Correias Elevadoras MB 4000 (Poliéster/nylon)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 4000 3 LONAS	MB 4000 4 LONAS	MB 4000 5 LONAS	MB 4000 6 LONAS
Tensão admissível (kN/m) - Grãos		100	130	165	195
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Grãos		570	740	940	1110
Tensão admissível (kN/m) - Industrial		90	120	145	175
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Industrial		513	684	826	997
Projeção máxima canecas (mm) - Grãos	MATERIAL ATÉ 1 t/m³	280	320	360	400
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	280	310	350	390
Peso material < 1.6 t/m³ - Granulometria < 25 mm	CONTÍNUA	280	340	410	470
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	250	280	320	350
Peso material < 1.6 t/m³ - Granulometria < 50 mm	CONTÍNUA	250	320	350	400
Espessura aproximada da carcaça ± 1.0 mm	(mm)	6.0	8.2	10.5	12.7
Peso aproximado da carcaça ± 10%	Kg/m²	6.6	9.3	12.0	14.7
Peso aproximado cobertura LD - 1/32" (0.8 mm) ± 10%	Kg/m²	0.93	0.93	0.93	0.93
		Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)			
% - Tensão admissível	Acima de 61% a 80%	750	900	1050	1200
	41% a 60%	600	750	900	1050
	Até 40%	500	600	750	900

Correias Laminadas Agro



As Correias Laminadas MAXBELT AGRO representam a linha de soluções MAXBELT® para o setor de agronegócios, atendendo perfeitamente os sistemas de transporte e elevação de volumes, sacarias, materiais não abrasivos e, principalmente, cereais a granel, tais como soja, arroz, trigo e outros.

Correias transportadoras de cereais AGRO 1000 MB/LDE & AGRO 2000 MB/LDE - peso específico até 1 t/m ³						
CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	AGRO 1000 MB & LDE 2 LONAS	AGRO 1000 MB & LDE 3 LONAS	AGRO 1000 MB & LDE 4 LONAS	AGRO 2000 MB & LDE 2 LONAS	AGRO 2000 MB & LDE 3 LONAS	AGRO 2000 MB & LDE 4 LONAS
Tensão admissível em (kN/m)	20	30	40	36	54	72
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura)	114	170	228	228	343	457
Larguras mínimas e máximas da correia para acamamento (mm/pol.)						
Largura mínima - roletes até 35°	250/10	450/18	600/24	350/14	600/24	800/32
Largura máxima - roletes até 35°	450/18	650/26	800/32	650/26	900/36	1100/44
Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)						
Tensão	Acima de 61%	300	350	500	300	450
	Entre 31% a 60%	250	300	400	250	400
	Até 30%	200	250	300	200	300
	Tambores de cauda e desvio até 30°	200	250	300	200	300
	Espessura aproximada MB (mm) ± 1.0 mm	1.8	3.1	4.4	2.3	3.7
	Espessura aproximada LDE (mm) ± 1.0 mm	2.2	3.5	4.9	2.7	4.1
	Peso aproximado MB (kg/m ²) ± 10%	2.0	3.6	5.2	2.3	3.7
	Peso aproximado LDE (kg/m ²) ± 10%	2.5	4.1	5.7	2.8	4.2
Correias laminadas AGRO 1000 e AGRO 2000 - Esticamento (percentual estimado), a partir da distância entre centros - Como base para o curso do esticador						
Tipo de esticador % sobre a tensão admissível		Menos de 75%		100%		
	Parafuso	2.5%		3.0%		
	Automático	2.0%		2.5%		



Correias Laminadas Agro



Correias elevadoras de cereais AGRO 2000 (poliéster/nylon) - peso específico até 1 t/m³

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	AGRO 2000 2 LONAS	AGRO 2000 3 LONAS	AGRO 2000 4 LONAS	AGRO 2000 5 LONAS	AGRO 2000 5 LONAS
Tensão admissível em (kN/m) - GRÃOS	30	45	60	75	90
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - GRÃOS	172	258	344	430	514
Projeção máxima canecas (mm) - GRÃOS	100	150	200	250	250

Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)

Tensão	Acima de 61%	300	450	550	700	850
	Entre 31% a 60%	250	400	500	550	750
	Até 30%	200	300	400	500	550
	Tambor de retorno	250	400	500	550	750
	Espessura aproximada MB (mm) ± 1.0 mm	2.3	3.7	5.3	6.7	8.2
	Peso aproximado LD (kg/m ²) ± 10%	2.6	4.3	6.1	7.9	9.7

Correias laminadas AGRO 1000 e AGRO 2000 - Esticamento (percentual estimado), a partir da distância entre centros - Como base para o curso do esticador.

Tipo de esticador % sobre a tensão admissível		Menos de 75%	100%
	Parafuso	2.5%	3.0%
	Automático	2.0%	2.5%





A solução definitiva para desgaste em canalizações

DURATUBO TX® - REVESTIMENTO ANTIABRASIVO COM PROPRIEDADES ANTIESTÁTICA E AUTOEXTINGUÍVEL DE CHAMA



DURATUBO TX® é uma solução MAXBELT® que consiste em um revestimento interno para dutos de transferência de produtos e outras superfícies expostas a intenso desgaste por impacto e abrasão.

Composto por materiais ultrarresistentes, o DURATUBO TX® oferece flexibilidade aliada a resistência, tornando-se uma ótima opção para cabeças de elevadores, válvulas, amortecedores de linha, redlers e outros.

A instalação do DURATUBO TX® MAXBELT® é prática e rápida, sendo dispensado o uso de mão de obra especializada. Esses aspectos permitem o evidente ganho de tempo e a consequente redução dos custos de manutenção.

Este produto é disponível em bobinas com até 80 metros de comprimento com espessura padrão de 5 e 8 mm $\pm$ 1 mm. Alterações nesses modelos podem ser contempladas conforme especificações técnicas requeridas.

SEGMENTOS DE APLICAÇÃO:

Agronegócio
Indústrias em geral

Minerações
Terminais Portuários

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Revestimento vulcanizado sobre lona tratada para alta adesão

Perda máxima por abrasão de 35 mm³

Comprimento máximo: 100 metros

Largura máxima: 1.200 mm

Espessura do revestimento: 5 mm e 8 mm $\pm$ 1mm (outras espessuras e medidas especiais sob consulta)

Dureza do polímero -70 $\pm$ 5 Shore A

Com propriedades antiestática e autoextinguível de chama.





FÁBRICA

Maringá - PR

Rod. PR 317, km 105 - Nº 5187

Parque Industrial

55 44 | 3218.1656

e-mail: maxbelt@maxbelt.com.br

maxbelt.com.br